



دستور مصرف میانی اپوکسی سه جزئی برای داخل مخازن سوخت هوایی

Parsijet 4241F

رنگ اپوکسی سه جزئی 4241F یک رنگ High Build می باشد که از سه جزء (۱) و (۲) و (۳) تشکیل شده است. جزء (۱) پایه (Base) ، جزء (۲) هاردنر (Hardeners) و جزء (۳) ادتیو مربوط به SRB می باشد .

توصیه می گردد که در مصرف این رنگها نکات زیر به درستی رعایت گردد :

- ۱) در هنگام اعمال رنگ دمای سطح کمتر از ۱۰ درجه سانتیگراد و بیشتر از ۴۰ درجه سانتیگراد نباشد .
- ۲) در هنگام اعمال رنگ دمای قطعه باید حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.
- ۳) در هنگام اعمال رنگ رطوبت نسبی هوا بالاتر از ٪ ۸۰ نباشد.
- ۴) سطح زیر کار باید از هرگونه آلودگی شامل رطوبت ، چربی و همچنین Over Spray زدوده شده باشد.
- ۵) قبل از استفاده از رنگ کلیه دستگاههای اعمال رنگ ، باید از هرگونه آلودگی ، گرد و غبار و رطوبت پاک شده باشند. در صورت نیاز از تینر شستشو دهنده استفاده گردد .

۶) قبل از مصرف رنگ ابتدا یک حلب بزرگ رنگ پایه را با میکسر دارای پره مناسب مارپیچی (helical) به خوبی مخلوط کنید. به دلیل HI BUILD بودن این رنگ پس از مدتی به شکل تیکسوترپیک (خمیری شکل) در ظرف بسته بندی دیده میشود که براحتی با استفاده از یک همزن مناسب با مایع بالای آن قابل اختلاط و یکنواخت کردن میباشد ، سپس یک قوطی کوچک (جزء ۳) را به یک حلب بزرگ رنگ پایه (جزء ۱) اضافه کرده و مجدداً مخلوط را با همزن کاملاً مخلوط کنید . پس از اطمینان از اختلاط کامل (جزء ۳) و (جزء ۱) ، سپس یک گالن هاردنر مربوطه (جزء ۲) را به مخلوط اضافه کرده و مجدداً بخوبی آن را میکس نمائید تا یک مخلوط یکنواخت و همگن بدست آید . بسته به نوع دستگاه ایرلس مصرفی و شرایط محیطی در صورت نیاز، به تناسب (۲-۱ لیتر) تینر اپوکسی ۴۰۴ را به مخلوط اضافه کنید. از افزودن مقدار زیاد تینر به رنگ خودداری گردد زیرا باعث ته نشینی مواد ضد خورنده سنگین رنگ در ته حلب شده که مانع از رسیدن به سطح مناسب و ضخامت مطلوب رنگ است.

***پادآور می گردد رنگ 4241F ، دارای مواد ضدخورنده سنگین می باشد ، بنابراین به منظور جلوگیری از ته نشینی مواد جامد سنگین رنگ علاوه بر مصرف کم تینر هنگام استفاده از آن میکسر داخل مخزن رنگ باید بطور دائم در حال حرکت باشد.**

۷) ضخامت فیلم خشک رنگ میانی میبایستی حداقل ۱۵۰ میکرون باشد ، جهت جلوگیری از حبس حلال از اعمال ضخامتهای خیلی بالا دریک بار رنگ آمیزی خودداری گردد.

*****فیلتر دستگاه ایرلس قبل از شروع به رنگ آمیزی برداشته شود در غیر این صورت تجمع ذرات MIO آن موجب**

اخلال در عمل خواهد شد.



۸) زمان عمر مفید رنگ مخلوط شده و تینر (Pot life) در ۲۰ درجه سانتیگراد، حداکثر ۴ ساعت می باشد، اکیدا تأیید می گردد مخلوط تهیه شده پس از این زمان نباید مصرف گردد. بنابراین چنانچه مقدار مصرف رنگ در این زمان کمتر از مقدار قابل تهیه از یک قوطی رنگ و هاردنر می باشد بایستی به ازای هر یک کیلوگرم رنگ پایه 4241F (جزء ۱)، ۱۷۵ گرم هاردنر H-4241F (جزء ۲) و ۶۰ گرم ادتیو SRB (جزء ۳) در ظرف جداگانه و تمیز به رنگ پایه اضافه کرده و پس از اختلاط به میزان لازم تینر به آنها اضافه شود.

*** از افزایش و یا کاهش مقدار هاردنر و یا ادتیو مربوطه به رنگ پایه مغایر با میزان ذکر شده شدیداً خودداری فرمائید، زیرا در این صورت در کیفیت نهایی رنگ اثر جدی خواهد گذاشت.**

۹) به منظور افزایش مقاومت غوطه وری، رنگ به گونه ای طراحی شده است که به سرعت شبکه مولکولی بسیار متراکم و فشرده ای را تشکیل میدهد و Curing آن کامل میشود، بنابراین مدت زمان کوتاهی برای پیوند شیمیایی بین رنگ رویه و رنگ میانی وجود دارد که مصرف کننده به منظور دستیابی به حداکثر مقاومت خوب و عملکرد سیستم رنگ باید در این مدت رنگ رویه را اعمال کند. حداقل زمان اجرای لایه رویه بر روی میانی در ۲۰ درجه سانتیگراد برابر ۲۴ ساعت و حداکثر این زمان در این دما ۶ روز می باشد. با اینحال بهترین زمان اجرای رنگ رویه در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد بین دو تا سه روز پس از اجرا میباشد. زمان Curing این رنگ با افزایش دما به شدت جلو افتاده و باعث کاهش چسبندگی بین لایه ای باریک رویه میشود، بنابراین در دمای سطح بالاتر از ۴۰ درجه سانتیگراد از اعمال رنگ جداً خودداری گردد و در فصل تابستان اعمال رنگ در ساعات خنک تر روز یعنی ۱۰-۷ صبح و یا ۶ بعد از ظهر به بعد صورت گیرد. در درجه هوای بالاتر از ۳۵ درجه سانتیگراد اعمال رنگ رویه پس از ۲ روز الزامی است.

۱۰) نظر به اینکه رنگ مذکور High Build می باشد و در داخل مخزن اعمال می شود احتمال وجود Over Spray روی سطح وجود دارد که نیاز به تهویه ی هوای قوی در حین کار می باشد که مانع نشستن Over Spray بر روی سطوح دیگر گردد ضمناً پیشنهاد می گردد با تنظیم میزان فشار باد، قطر نازل، فاصله پیستوله، زاویه پاشش و مقدار مصرف مناسب تینر از بروز چنین عارضه ای جلوگیری بعمل آید. در صورت مشاهده Over Spray قبل از اعمال رویه باید کلیه ذرات رنگ خشک شده از روی سطح زدوده شود این عمل با کشیدن سنباده بسیار نرم فقط بصورت آهسته بطوری که از ضخامت رنگ کاسته نشود و سپس بادگیری ذرات کنده شده از روی سطح می تواند انجام پذیرد.

۱۱) رنگ یک ماده شیمیایی است که ویسکوزیته آن با تغییرات دما متغیر خواهد بود، لذا پیشنهاد می گردد با شروع فصل سرما (اوایل پاییز) رنگ و هاردنر مصرفی در روز را حداقل ۴۸ ساعت قبل از مصرف در انبار گرم ۲۵ درجه سانتیگراد نگهداری کنید تا ویسکوزیته رنگ در اثر سرما بالا نرود. زیرا در این صورت با غلیظ شدن ظاهری رنگ نقاش برای رسیدن به غلظت مناسب جهت پاشش تینر بیشتر از حد معمول و نیاز مصرف خواهد کرد در این صورت پوشش رنگ کم شده، سیاهی سطح زیر کار معلوم شده و بر روی فام رنگ اثر می گذارد بنابراین تغییر فام مشاهده می گردد. همچنین احتمال شره کردن و مات شدن رنگ نیز وجود دارد. بر عکس در صورت دمای بالای رنگ و یا سطح سازه احتمال پودری شدن رنگ و عدم فلوی مناسب بر روی سطح وجود دارد که باید این موضوع کنترل گردد.

۱۲) از آنجائیکه رنگ یک ماده شیمیایی می باشد، هنگام استفاده از آن نکات ایمنی را کاملاً رعایت فرمائید و از ماسک و دستکش ایمنی استفاده نمائید.